16 Compatibilité environnementale

Aspect environnementaux dans le développement

Le nombre d'éléments a été fortement réduit par l'utilisation de composants intégrés à grande échelle et par la structure modulaire de toute la gamme de variateurs. Ceci se traduit par une consommation réduite d'énergie à la production.

Une attention particulière a été portée sur la réduction du volume, de la masse et de la diversité des types de pièces métalliques et en matière plastique.

Eléments de façade :	PC + ABC	Bayblend
	ABS	Novodur
Eléments en matière plastique :	ABS	Novodur
	PA 6.6	
	SE1-GFN1	Noryl
Isolants :	PC (FR) fl	Makrolon ou Lexan
Membrane :	film polyester 0,15 mm	
Plaquette signalétique :	film polyester	

Sur toutes les pièces essentielles, les matériaux anti-propagateurs de la flamme contenant des halogènes ainsi que les matériaux isolants contenant du silicone ont été remplacés par des matériaux exempts de produits nocifs.

La compatibilité environnementale a été un critère important dans le choix des fournisseurs.

Aspects environnementaux dans la fabrication

Le transport des pièces provenant de sous-traitants s'effectue en grande majorité dans les emballages réutilisables. Le matériel d'emballage en soi est recyclable et se compose essentielllement de cartons.

A l'exception du boîtier, on a renoncé aux revêtements de surface.

La production n'est pas génératrice d'effluents polluants.

Aspects environnementaux dans la récupération

Grâce aux assemblages vissés et clipsés facilement démontables, l'appareil peut être démantelé aisément en composants mécaniques recyclables.

Les cartes électroniques peuvent faire l'objet d'une élimination par voie thermique. La quote-part en composants contenant des produits toxiques est minime.